

PCP (Programação e Controle da Produção)

- Ordem de Produção
- Ordem produção entrada

Ordem de Produção

Ordem de Produção

Este artigo tem como objetivo explicar a finalidade de como emitir Ordem de Produção com e sem pedido de venda.

Este módulo tem a finalidade de realizar o planejamento e controle da produção, através dele você realizar a programação da produção ou seja a ação de avaliar a demanda total a ser produzida pela fábrica e então determinar quando cada atividade produtiva será executada. Acompanhamento de desempenhos através de relatórios.

1) Emissão da Ordem de Produção

Para efetuar a emissão da OP, acesse **PCP > PCP (Programação e Controle da Produção) > Ordem de Produção**, vá até a barra superior no canto esquerdo botão Incluir [F3]. A primeira informação a ser indicada será o Tipo Ordem Produção, como padrão o sistema possui 3 tipos cadastrados:

OP - K230 - PRÓPRIA : Utilizado para produção

OP - K250 - TERCEIRO: Utilizado para industrialização de empresas terceira

OP - K260 - REPROCESSO: Utilizando para consumir matéria prima em uma substituição no

processo por defeito, danificado.



Após definido Ordem Produção Tipo, a próxima informação a ser definida é Filial que ocorre o produção (aplicado quando tem multi-filial).



As informações de data emissão e inicio, previsão de inicio e término, data aprovação e validade da OP, será data de inclusão pelo calendário do Windows.

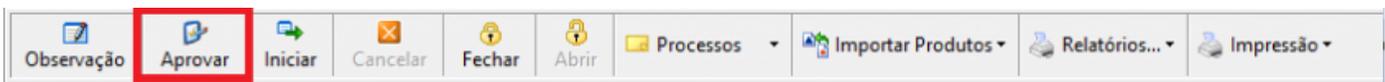


Data emissão: Data que foi Incluído [F3] a ordem de produção.

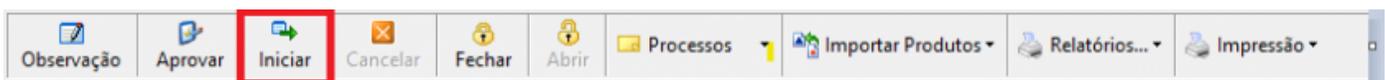
Previsão de inicio: Data de inicio de produção poderá ser igual ou diferente da emissão.

Previsão de Término: Data que indica o fim da produção.

Data aprovação: Data aprovação poderá ser igual ou diferente da emissão, pois a emissão poderá ser realizada por operacional e aprovado por supervisor de PCP.



Data Início: A data será inserida quando se Iniciar a ordem de produção.



Data Fim: A data será inserida quando se realizar a Ordem Produção Entrada

Com as datas informadas a próxima informação a ser definida pelo usuário é a indicação tipo explosão: Explosão Total ou Primeiro Nível.

Explosão Total: Explode os itens de primeiro nível (PE - Produtos Elaborados) , Componentes (PE - Produtos Elaborados) que fazem parte da composição do primeiro nível e as Matérias Primas.

Primeiro Nível: Apenas itens de primeiro nível (PE - Produtos Elaborados) e Matérias Primas.

2) Inclusão dos produtos

Com as informações básica já preenchidas na etapa anterior, agora será informado o código do produto e quantidade a ser produzida. O campo de previsão que contem as informações de fábrica e Almojarifado é aplicado quando se utiliza Atividade / Processo / Roteiro de produção.

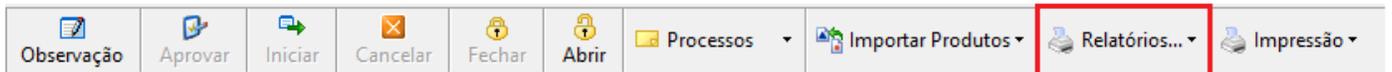
Item	Número	Referência	Código	TP	UN	Descrição Produto	Fábrica	Almojarifado	Quantidade	Produzidas
1	83199	1202	1202	PA	UN	FOGÃO MODELO MSYS BRANCO	27/12/2021	27/12/2021	10,000	0,00

Com o produto informado e quantidade a ser produzida informado, o próximo passo será Aprovar e Iniciar a ordem de produção, esse processo pode ocorrer ao mesmo tempo que inclusão ou tem tempos distintos.

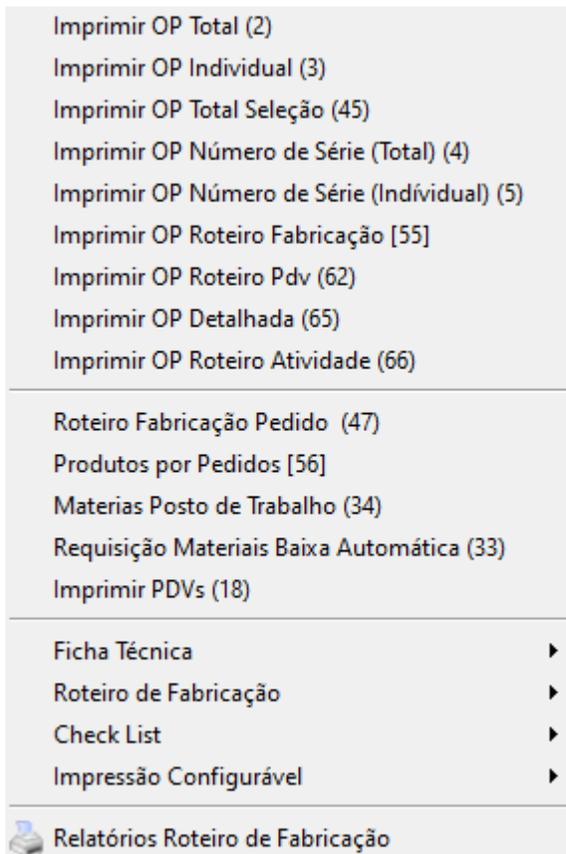


Com a ordem de produção, aprovada na Aba de explosão estrutura é possível auditar a quantidade explodida de produtos, a explosão estrutura calcula a ficha técnica X quantidade a produzir.

As impressões de ordem de produção, estão localizada na barra inferior relatórios.



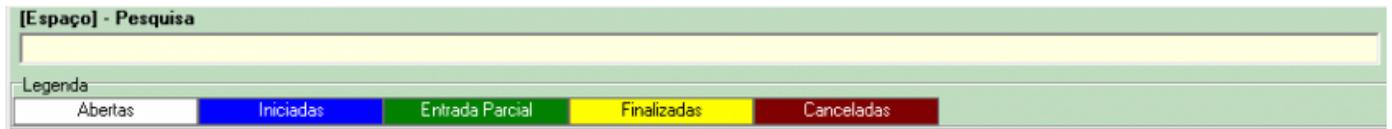
O sistema possui impressão padrões e impressões configuráveis, caso uma configuração não atenda a necessidade do usuário é possível desenvolver uma específica.



3) Legenda

Na tela principal das ordens de produção, existe uma legenda para os status das ordens

de produção, com ela o usuário pode acompanhar em situação OP de encontra.



Aberta: Foi incluída OP mas não foi iniciado o processo.

Iniciada: Teve inicio no processo de fabricação.

Entrada Parcial: Parcialmente a produção da quantidade a ser fabrica foi finalizada.

Finalizada: Quantidade total da OP foi finalizada de produzir.

Canceladas: A ordem de produção foi anulada ou suspensa, cancelada.

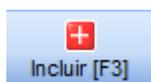
Ordem produção entrada

Entrada de Produtos Acabados

O Módulo tem a finalidade fazer a entrada de produtos acabado, através dele vamos gerar o saldo de produtos produzidos na fabrica, seja por inserção manual, captura de estoque ou apontamento de produção.

1) Entrada de produtos acabados

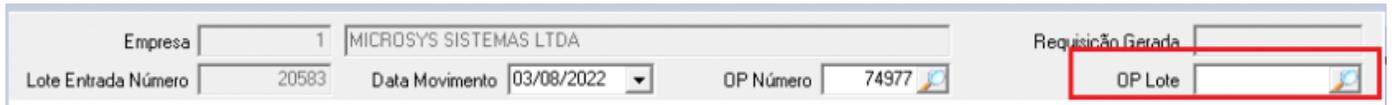
Para efetuar a emissão, acesse **PCP > PCP (Programação e Controle da Produção) > Ordem Produção Acabados**, vá até a barra superior no canto esquerdo botão Incluir [F3].



Após incluir a entrada de produtos acabados, data movimento vai ser como padrão a data do calendário do Windows, o campo de OP número é local aonde será informado o número da ordem.

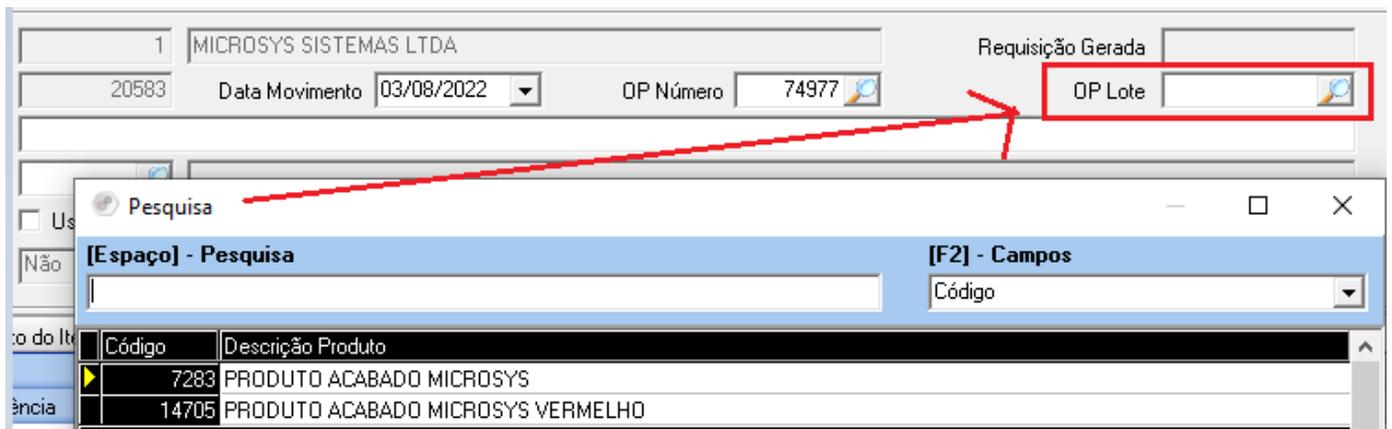
Empresa	1	MICROSYS SISTEMAS LTDA	Requisição Gerada	
Lote Entrada Número	20583	Data Movimento 03/08/2022	OP Número 74977	OP Lote
Observações				

O campo OP lote são os lotes de produção, nesse campo você pode informar apenas um lote ou importar todos os lotes da ordem de produção.



Empresa 1 MICROSYS SISTEMAS LTDA
Lote Entrada Número 20583 Data Movimento 03/08/2022 OP Número 74977
Requisição Gerada
OP Lote

Para realizar a pesquisa dos lotes de produção, basta clicar na lupa.



1 MICROSYS SISTEMAS LTDA
20583 Data Movimento 03/08/2022 OP Número 74977
Requisição Gerada
OP Lote

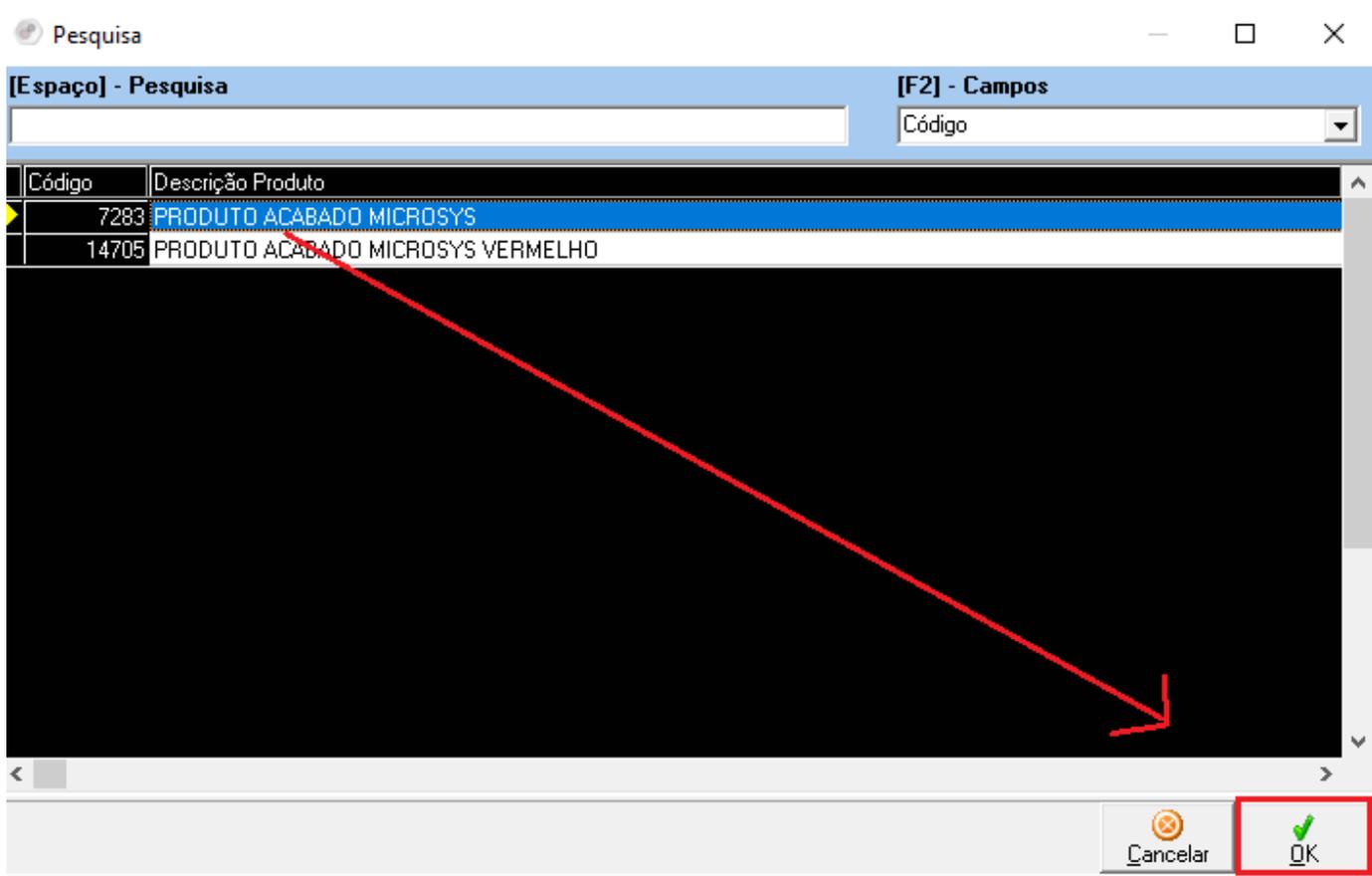
Pesquisa

[Espaço] - Pesquisa [F2] - Campos

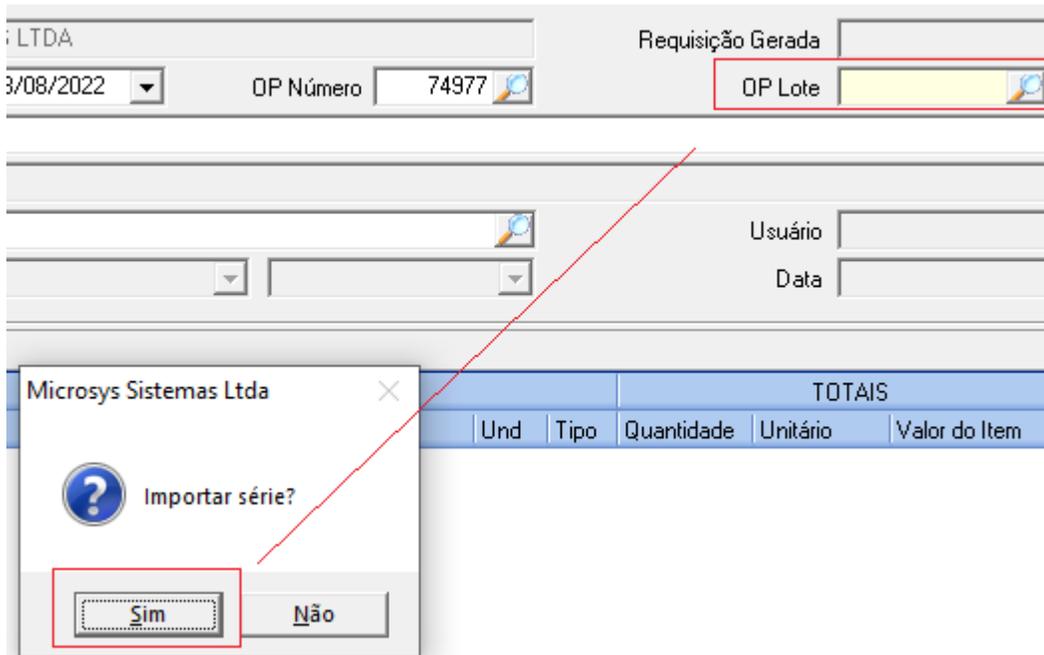
Código

Código	Descrição Produto
7283	PRODUTO ACABADO MICROSYS
14705	PRODUTO ACABADO MICROSYS VERMELHO

Para informar apenas um lote de produção, basta selecionar a linha do lote e clicar em **OK**.



Para realizar a entrada de produtos acabado de todos os lotes, basta passar com um **TAB** ou **Enter** no campo de OP lote que uma mensagem questionando **Importar série** sim ou não. Confirmando SIM todos os lotes serão importador para a entrada de produtos acabados, **NÃO** a importação dos itens será abortada.



Com os itens já importado para entrada de produtos acabados, basta clicar em **finalizar processo**.

Produto		Subproduto do Item		PRODUTO				TOTAIS		
ID	Item	Referência	Produto	Produto Nome	Und	Tipo	Quantidade	Unitário	Valor do Item	
84839	1	HB 800 S/M	7283	PRODUTO ACABADO MICROSYS	UN	PA	1,000	583,995	584,00	
84840	2	HB300 L	14705	PRODUTO ACABADO MICROSYS VERMELHO	UN	PA	1,000	520,452	520,45	

2,00 1.104,45

1 of 2

Imprimir Processo Finalizar Processo Abrir Processo Capturar Estoque Contabilização Processos

Pronto, finalizamos a entrada de estoque dos produtos produzidos.

