

Ordem de Produção

Ordem de Produção

Este artigo tem como objetivo explicar a finalidade de como emitir Ordem de Produção com e sem pedido de venda.

Este módulo tem a finalidade de realizar o planejamento e controle da produção, através dele você realizar a programação da produção ou seja a ação de avaliar a demanda total a ser produzida pela fábrica e então determinar quando cada atividade produtiva será executada. Acompanhamento de desempenhos através de relatórios.

1) Emissão da Ordem de Produção

Para efetuar a emissão da OP, acesse **PCP > PCP (Programação e Controle da Produção) > Ordem de Produção**, vá até a barra superior no canto esquerdo botão Incluir [F3]. A primeira informação a ser indicada será o Tipo Ordem Produção, como padrão o sistema possui 3 tipos cadastrados:

OP - K230 - PRÓPRIA : Utilizado para produção

OP - K250 - TERCEIRO: Utilizado para industrialização de empresas terceira

OP - K260 - REPROCESSO: Utilizando para consumir matéria prima em uma substituição no processo por defeito, danificado.



| | | | | | |
|-----------|--------|---------------------|---------------------|--------|---|
| OP Número | 753193 | Tipo Ordem Produção | OP - K230 - Própria | Filial | CSM Indústria e Comércio de Fogões Ltda |
|-----------|--------|---------------------|---------------------|--------|---|

Após definido Ordem Produção Tipo, a próxima informação a ser definida é Filial que ocorre o produção (aplicado quando tem multi-filial).

| | | | | | |
|-----------|--------|---------------------|---------------------|--------|---|
| OP Número | 753193 | Tipo Ordem Produção | OP - K230 - Própria | Filial | CSM Indústria e Comércio de Fogões Ltda |
|-----------|--------|---------------------|---------------------|--------|---|

As informações de data emissão e início, previsão de início e término, data aprovação e validade da OP, será data de inclusão pelo calendário do Windows.

| | | | | | | | |
|--------------|------------|--------------------|------------|-------------------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Data Emissão | 16/08/2021 | Previsão de Início | 16/08/2021 | Previsão de Término | 16/08/2021 | Data Aprovação | 16/08/2021 13:4 |
| Data Início | 16/08/2021 | Data Fim | | Indicação Tipo Explosão | Explosão Total | Data Validade da OP | 16/08/2021 |

Data emissão: Data que foi Incluído [F3] a ordem de produção.

Previsão de início: Data de início de produção poderá ser igual ou diferente da emissão.

Previsão de Término: Data que indica o fim da produção.

Data aprovação: Data aprovação poderá ser igual ou diferente da emissão, pois a emissão poderá ser realizada por operacional e aprovado por supervisor de PCP.

| | | | | | | | | | |
|------------|---------|---------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|---------------|-----------|
| Observação | Aprovar | Iniciar | Cancelar | Fechar | Abrir | Processos | Importar Produtos | Relatórios... | Impressão |
|------------|---------|---------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|---------------|-----------|

Data Início: A data será inserida quando se Iniciar a ordem de produção.

| | | | | | | | | | |
|------------|---------|---------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|---------------|-----------|
| Observação | Aprovar | Iniciar | Cancelar | Fechar | Abrir | Processos | Importar Produtos | Relatórios... | Impressão |
|------------|---------|---------|----------|--------|-------|-----------|-------------------|---------------|-----------|

Data Fim: A data será inserida quando se realizar a Ordem Produção Entrada

Com as datas informadas a próxima informação a ser definida pelo usuário é a indicação tipo explosão: Explosão Total ou Primeiro Nível.

Explosão Total: Explode os itens de primeiro nível (PE - Produtos Elaborados) , Componentes (PE - Produtos Elaborados) que fazem parte da composição do primeiro nível e as Matérias Primas.

Primeiro Nível: Apenas itens de primeiro nível (PE - Produtos Elaborados) e Matérias Primas.

2) Inclusão dos produtos

Com as informações básica já preenchidas na etapa anterior, agora será informado o código do produto e quantidade a ser produzida. O campo de previsão que contem as informações de fábrica e Almoxarifado é aplicado quando se utiliza Atividade / Processo / Roteiro de produção.

OP Número 753795 Tipo Ordem Produção OP - K230 - Própria Fíal MICROSYS SISTEMAS LTDA

Data Emissão 27/12/2021 Previsão de Início 27/12/2021 Previsão de Término 27/12/2021 Data Aprovação

Data Início Data Fim Indicação Tipo Explosão Explosão Total Data Validade da OP

Indicação Empenho Não Lote de Pedidos Reprogramação ☒ Usuário MSYS

Descrição ORDEM DE PRODUÇÃO PARA DOCUMENTAÇÃO MICROSYS Data Sistema 27/12/2021 11:00

Pedidos Assistência Técnica

Número Romaneio Emissão Código Razão Social

Não há registros

0 of 0

| LOTE | | PRODUTO | | | | | PREVISÃO | | |
|------|--------|------------|--------|----|----|--------------------------|------------|--------------|------------|
| Item | Número | Referência | Código | TP | UN | Descrição Produto | Fábrica | Almoxarifado | Quantidade |
| 1 | 83199 | 1202 | 1202 | PA | UN | FOGAO MODELO MSYS BRANCO | 27/12/2021 | 27/12/2021 | 10,000 |

10,00 0,00

1 of 1

Observação Aprovar Iniciar Cancelar Fechar Abrir Processos Importar Produtos Relatórios... Impressão

Com o produto informado e quantidade a ser produzida informado, o próximo passo será Aprovar e Iniciar a ordem de produção, esse processo pode ocorrer ao mesmo tempo que inclusão ou tem tempos distintos.


Observação **Aprovar** **Iniciar** Cancelar Fechar Abrir Processos Importar Produtos Relatórios... Impressão

Com a ordem de produção, aprovada na Aba de explosão estrutura é possível auditar a quantidade explodida de produtos, a explosão estrutura calcula a ficha técnica X quantidade a produzir.

As impressões de ordem de produção, estão localizada na barra inferior relatórios.

Observação Aprovar Iniciar Cancelar Fechar Abrir Processos Importar Produtos **Relatórios...** Impressão

O sistema possui impressão padrões e impressões configuráveis, caso uma configuração não atenda a necessidade do usuário é possível desenvolver uma específica.

| | |
|--|---|
| Imprimir OP Total (2) | |
| Imprimir OP Individual (3) | |
| Imprimir OP Total Seleção (45) | |
| Imprimir OP Número de Série (Total) (4) | |
| Imprimir OP Número de Série (Indivíduo) (5) | |
| Imprimir OP Roteiro Fabricação [55] | |
| Imprimir OP Roteiro Pdv (62) | |
| Imprimir OP Detalhada (65) | |
| Imprimir OP Roteiro Atividade (66) | |
| <hr/> | |
| Roteiro Fabricação Pedido (47) | |
| Produtos por Pedidos [56] | |
| Materiais Posto de Trabalho (34) | |
| Requisição Materiais Baixa Automática (33) | |
| Imprimir PDVs (18) | |
| <hr/> | |
| Ficha Técnica | ▶ |
| Roteiro de Fabricação | ▶ |
| Check List | ▶ |
| Impressão Configurável | ▶ |
| <hr/> | |
|  Relatórios Roteiro de Fabricação | |

3) Legenda

Na tela principal das ordens de produção, existe uma legenda para os status das ordens de produção, com ela o usuário pode acompanhar em situação OP de encontra.



Aberta: Foi incluída OP mas não foi iniciado o processo.

Iniciada: Teve inicio no processo de fabricação.

Entrada Parcial: Parcialmente a produção da quantidade a ser fabrica foi finalizada.

Finalizada: Quantidade total da OP foi finalizada de produzir.

Canceladas: A ordem de produção foi anulada ou suspensa, cancelada.

Revision #18

Created Wed, Jan 20, 2021 8:53 PM

Updated Wed, Aug 3, 2022 11:46 PM by [Natan Cembranel](#)